



Omschrijving

Tork Traditioneel Toiletpapier Universal voldoet aan de basiswensen en biedt een goede prijs-kwaliteitverhouding voor sanitaire ruimtes met een laag bezoekersaantal.

- Extra lange rol; minder vaak vullen, bespaart tijd tijdens het onderhoud
- Kostenefficiënt met betrouwbare basiskwaliteit
- Universal
- Algemeen gebruik in de openbare ruimte

Productcertificaten



Tork
Universal



blauer-engel.de/uz5

Productgegevens

Embossing	Ja
Aantal vellen	400
Afdrukken	Nee
Diameter van de rol	12 cm
Lengte van de rol	48 m
Lengte van het vel	12 cm
Laag	2
Breedte van de rol	9,4 cm
Diameter van de huls	4 cm
Systeem	T4
Kleur	Wit

Verzendgegevens

	Consumenteneenheid (CON)	Transporteenheid (TRP)	Pallet (Pal)
EAN	7310791048390	7310791048406	7322541476025
Verpakkingsmateriaal	none	Plastic	-
Aantal	1	30 (30 CON)	1260 (42 TRP)
Hoogte	94 mm	282 mm	1.842 mm
Lengte	120 mm	576 mm	1.200 mm
Breedte	120 mm	235 mm	800 mm
Totaalgewicht	158,46 g	4,79 kg	201,1 kg
Nettogewicht	154,31 g	4,63 kg	194,43 kg
Inhoud (ml)	1,35 dm ³	38,17 dm ³	1,6 m ³
Lagen per pallet	-	-	6
TRP per laag	-	-	7

Gerelateerde producten



Tork Conventional Toilet Roll Disp White
557000



Tork Conventional Toilet Roll Disp Black
557008

Milieu-informatie

Inhoud

Het product is gemaakt van

Gerecyclede vezels
Chemicaliën

Het verpakkingsmateriaal is gemaakt van papier of plastic.

Materiaal

Gerecyclede vezels

Door papier te recycleren worden grondstoffen op een efficiënte manier gebruikt omdat houtvezels meer dan één keer worden gebruikt.

Er worden strenge eisen gesteld aan de kwaliteit en puurheid van gerecycled papier, en er wordt naar elke stap van de toeleveringsketen gekeken (verzameling, sortering, transport, opslag, gebruik), om zo veilige en hygiënische producten te kunnen garanderen.

Gerecyclede vezels kunnen worden vervaardigd uit verschillende soorten oud papier, zoals ingezameld krantenpapier, tijdschriften, kantoorafval, papieren bekertjes, drankkartons, golfkartonnen dozen en papieren handdoeken. Voor ieder product wordt een keuze gemaakt voor de te gebruiken soorten oud papier, afhankelijk van de specifieke vereisten voor prestatie en helderheid. Het papier wordt opgelost in water, gewassen en onder een hoge temperatuur behandeld met chemicaliën. Daarna wordt het papier gescreend om eventuele onzuiverheden eruit te halen.

Het bleken van pulp voor gebruik in tissues is in de eerste plaats een proces om stoffen te verwijderen die een negatief effect zouden kunnen hebben op belangrijke eigenschappen van het eindproduct zoals de zuiverheid, absorptie, sterkte en kleur van de pulp.

De pulp van oud papier wordt gebleekt met chloorvrije bleekmiddelen (waterstofperoxide en natriumdithioniet). Sommige van onze producten worden gebleekt en andere niet.

Voor gebleekte producten gebruiken we bleekmiddelen (om de helderheid van pulp uit gerecycled papier te vergroten).

Chemicaliën

Alle chemicaliën (zowel hulpstoffen als additieven) worden beoordeeld vanuit het oogpunt van milieu, gezondheid en productveiligheid.

Om de productprestaties te beheren gebruiken we additieven als:

- Natsterkemiddelen (voor werkdouken en handdoeken)
- Droogsterkemiddelen (gebruikt in combinatie met een mechanische behandeling van de pulp om sterke producten zoals werkdouken te maken)

- Voor gekleurd papier worden kleurstoffen en fixeermiddelen toegevoegd (om perfecte binding van de kleur te garanderen)
- Voor bedrukte producten worden drukinkten (pigmenten met draag- en fixeermiddelen) toegepast
- Voor producten met meerdere lagen gebruiken we vaak een in water oplosbare lijm om de integriteit van het product te garanderen

Bij de meeste van onze fabrieken voegen we geen optische witmakers toe, maar ze komen vaak voor in gerecycled papier omdat ze gebruikt worden in printpapier.

We gebruiken geen weekmakers voor professionele hygiëneproducten.

Hoge productkwaliteit wordt gegarandeerd door gebruik te maken van managementsystemen voor kwaliteit en hygiëne tijdens de productie, opslag en het transport.

Om een stabiel proces en een stabiele productkwaliteit te behouden wordt het productieproces van papier ondersteund door de volgende chemicaliën/proceshulpmiddelen:

- antischuimmiddelen (oppervlakteactieve stoffen en dispergeermiddelen)
- pH-regeling (natriumhydroxide en zwavelzuur)
- retentiehulpmiddelen (chemicaliën die kleine vezels opeenhopen om vezelverlies te voorkomen)
- coatingstoffen (die helpen om het 'crêpen' van het papier onder controle te houden en het zacht en absorberend te maken)

Om gerecyclede vezels te kunnen gebruiken, benutten we:

- Pulphulpmiddelen (chemicaliën die helpen bij het omzetten van nat, sterk papier in pulp)
- Flocculatiechemicaliën (die helpen om drukinkt en vulstoffen uit gerecycled papier te verwijderen)
- Bleekmiddelen (om de helderheid van pulp uit gerecycled papier te vergroten)

Tijdens het reinigen van ons afvalwater gebruiken we flocculatiemiddelen en nutriënten voor de biologische behandeling om ervoor te zorgen dat onze fabrieken geen negatieve invloed hebben op de waterkwaliteit.

Milieucertificering	Dit product draagt het EU Ecolabel met certificaatnummer SE/004/001. Dit product draagt het FSC®-label met certificaatnummer SA-COC-008266. Dit product draagt het Blauer Engel-label met certificaatnummer 40642.
Verpakking	Voldoet aan Richtlijn inzake verpakkingen en verpakkingsafval (94/62/EC): Ja
Uitgiftedatum en laatste herziening van artikel	Datum van uitgifte: 21-06-2021 Herzieningsdatum: 12-09-2025
Productie	Dit product is geproduceerd in Ortmann - AT- mill en gecertificeerd volgens ISO 9001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001 and FSC Chain-Of-Custody.
Vernietiging	Dit product is geschikt voor verwerking in standaard rioolssystemen van de gemeente.

Essity Netherlands B.V., Arnhemse Bovenweg 120, 3708 AH , Zeist, Nederland